

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings

E3503I

Interpon 700 AS

Popis produktu

Interpon 700 AS je řada epoxy-polyesterových práškových barev kombinujících dekorativní a ochranné vlastnosti.

Řada **Interpon 700 AS** pokrývá celou škálu odstínů a lesků, textur, metalických či jiných speciálních efektů. Produkt může být také připraven podle požadavku zákazníka.

Práškové barvy z řady **Interpon 700 AS** vykazují vlastnosti standardních prášků řady **Interpon 700**, ale v porovnání s běžnými práškovými barvami s metalickými nebo speciálními efekty prášky **Interpon 700 AS** vykazují lepší reprodukovatelnost při aplikaci - lepší barevnou stálost, stabilnější lesk a při zpětné recyklaci prášku do systému je docíleno stejného metalického nebo speciálního efektu.

Všechny "bondované" hliníkové práškové barvy spadající do této řady, když jsou naformulovány s technologií **Interpon MR**, zaručují extrémní odolnost proti oxidaci vlivem vlhkosti (vzdušné či jiné) v porovnání s konvenčními nátěry, a zaručují prvotní vzhled. Značně se zvýšila i odolnost vůči skvrnám a stopám po otiscích prstů.

Vlastnosti prášku

Chemický typ	Epoxi-Polyester	
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení	
Měrná hmotnost	1,2 – 1,7 g/cm ³ v závislosti na odstínu	
Skladovací podmínky	V suchu, chladu a tepotě pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu pečlivě uzavřeny)	
Skladovatelnost	24 měsíců	
Označení řad	E-řada (normální reaktivita)	F-řada (vysoká reaktivita)
Vytvrzovací podmínky (teplota objektu) (a)	15 minut při 180°C 10 minut při 190°C	15 minut při 160°C 5 minut při 180°C

(a) U matných systémů k dosažení úplného matu přidejte 5 minut k uvedeným vytvrzovacím časům.

Podmínky testů

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Mechanické testy: Gold Seal leštěná ocel Chemické testy a testy odolnosti: Gold Seal odlehčená ocel	
Předúprava	Zinečnatý fosfát	
Tloušťka filmu	60 – 80 mikrometrů	
Vypalování	6 minut při 200°C (teplota objektu)	

Mechanické zkoušky

Ohyb přes trn	BS3900-E11 (kónický Mandrel) ISO1519 (cylindrický Mandrel)	Splňuje 3 mm Splňuje 3/16"
Přilnavost mřížkovým řezem	BS3900-E6 (2 mm mřížka) DIN 53151 (2 mm mřížka)	Třída 0 GT0 > 95%
Hloubení (Erichsen)	BS3900-E4	Splňuje >6 mm
Úder do nátěru	BS3900-E3	Splňuje 3 Joule (přímý i nepřímý)

Interpon 700 AS

	UNI 8901	Splňuje 30 kg x cm (přímý i nepřímý)
Tvrdość nátěru	BS3900-E2 (2000 g) ASTM D 3363/74 (tužka)	Splňuje – bez průniku na podklad Splňuje H – 2H

Testy odolnosti

Hliníkové, měděné/bronzové metalické odstíny za podmínek testů uvedených níže, si zachovají pouze ochranné a antikorozi vlastnosti. Při testování za těchto podmínek dojde k razantní ztrátě metalického efektu.

Solná komora	ASTM B117 (500 hodin)	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 3 mm od řezu.
Kondenzační komora	BS3900-F2 (500 hodin)	Splňuje - bez tvorby puchýřků, ztráty lesku nebo metalického efektu
Venkovní odolnost	Křídovatění a změna odstínu po 6 měsících nepřetržité expozice, avšak bez zhoršení ochranných vlastností. Nedoporučuje se používat ve venkovních podmínkách.	
Barevná stálost při zvýšené teplotě	Dobrá – dostatečné pro kontinuální expozici až do 125°C	
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům za teploty prostředí 25°C.	

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí být odmaštěny a zbaveny nečistot. Použití železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů.

Hliníkový podklad musí být předúpravenem chromátováním.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon 700 AS** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy. Práškové barvy vhodné na tribostatické nanášení jsou dostupné jen pro některé druhy efektů a to vždy na vyžádání zákazníka. Aktuální aplikační parametry musí být přizpůsobeny a upraveny v závislosti na druhu lakovaného dílu a v závislosti na použité šarži prášku tak, aby výsledný lak vykazoval shodu s odstínovým standardem.

Použití zařízení k přímému nasávání prášku z krabic nemusí zcela dosahovat stejného vzhledu jako odstínový standard. Aby byla zajištěna homogenita prášku, vysypte veškerý obsah krabice do násypky nebo zásobníku. Jeden cyklus lakování a pouze jedna šarže by měla být použita na díly, které budou sestaveny dohromady nebo použity ve stejném projektu. Pro manuální aplikace je nezbytné se ujistit, že je nanášena dostatečná síla filmu a je třeba zabránit tzv. sinusoidnímu pohybu pistole.

Doporučujeme použít ploché lakovací trysky pro aplikaci všech metalických prášků a prášků s metalickým efektem.

Nespotřebovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem. Musí být zajištěno dodržování poměru recyklovaného a čistého prášku. V případě specifických doporučení ohledně recyklačního poměru pro dané produkty kontaktujte společnost Akzo Nobel, ale v žádném případě poměr recyklátu a čistého prášku by neměl přesáhnout 1/5.

Další informace

Lesklé práškové barvy **Interpon 700 AS** jsou citlivé na poškrábání a zanechávání stop při dotyku prsty. Použití technologie **Interpon MR** (v případě produktů, kde je takto technologie aplikovatelná a výslovně uvedena) umožňuje lepší čištění z pohledu otisku prstů. K ochrannému překrytí metalického nátěru se používá transparentní vrchní nátěr (topcoat) na bázi polyesteru. Tento vrchní nátěr je vhodný zejména pro objekty, které budou po nalakování vystaveny nadměrnému opotřebování nebo venkovním podmínkám. Při přelakování se doporučuje nanášet prášek nenasycený nebo částečně vytvrzený (např.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. T +420 553 692 275
Podvíhovská 376/14 F +420 553 692 455
Opava 9 - Komárov
747 70
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.
Interpon 700 - Issue 6
Issued: 16/03/2015

Interpon[®]

při 160°C), aby byla zajištěna maximální adheze mezi vrstvami. Vrchní nátěr by měl být ideálně nanesen do 2 hodin po nanesení metalického prášku a při manipulaci s metalickými prášky je nutné používat ochranné rukavice.

Podrobnější informace k manipulaci s metalickými práškovými barvami Vám poskytne společnost Akzo Nobel.

Bezpečnostní opatření

Tento výrobek je určen pouze pro profesionální aplikace v průmyslovém prostředí a neměl by být použit bez předchozího prostudování bezpečnostního listu, který společnost AkzoNobel poskytuje svým zákazníkům. V případě, že bezpečnostní list nebo jeho kopie není k dispozici pro okamžité použití, uživatel musí kontaktovat společnost AkzoNobel a tento bezpečnostní list si vyžádat před opětovnou aplikací. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte. Veškerý prach dráždí dýchací cesty. Vyhněte se vdechování prachu nebo par uvolňujících se při vypalování. Zabraňte styku s kůží. Pokud by došlo k potřísnění kůže, omyjte si kůži mýdlem a vodou. V případě zasažení očí, okamžitě vypláchněte čistou vodou a v případě přetrvávajících obtíží vyhledejte lékaře. Oblaka rozvířeného prachu jakéhokoliv jemného organického materiálu mohou být iniciovány elektrickou jiskrou nebo otevřeným plamenem. Zabraňte ukládání jemného prachu a práškové barvy na povrchu stojů, potrubí nebo římsách. Odvětrávací zařízení by mělo být vybaveno systémem pro zadržení případného výbuchu. Veškeré stroje a vybavení by mělo být elektricky uzemněno, aby nedošlo ke vzniku elektrostatického náboje. Uživatelům se doporučuje prostudovat si a dodržovat zásady uvedené v „Code of Safe practices“ vydané British Coating Federation, kopie tohoto dokumentu jsou dostupné na vyžádání.

Důležitá poznámka

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. T +420 553 692 275
Podvihovská 376/14 F +420 553 692 455
Opava 9 - Komárov
747 70
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.
Interpon D1036 Gloss (85) - Issue 9
Issued: 16/03/2015

Interpon®